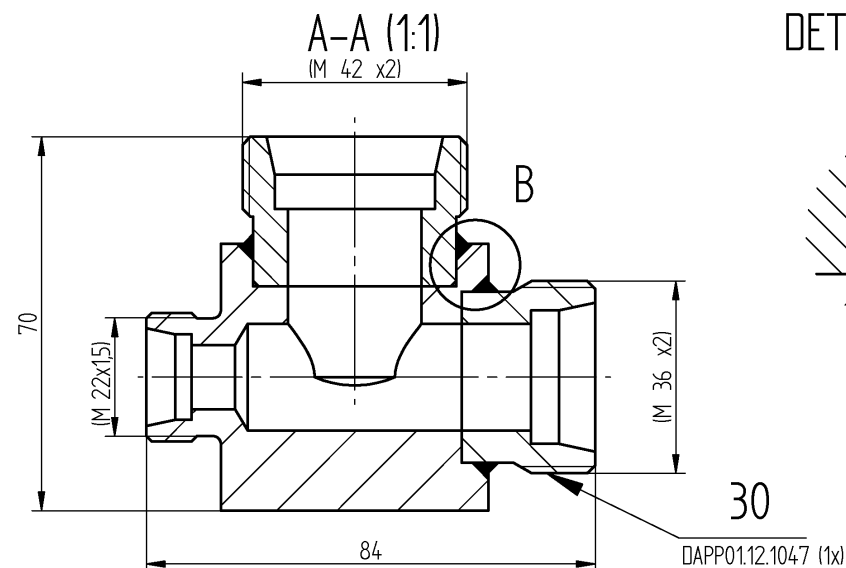
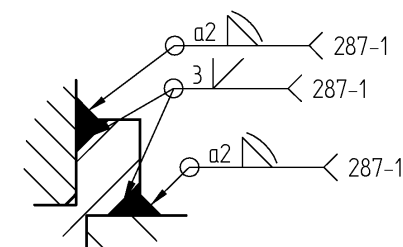


A



DETAIL B (2:1)



Ⓐ VÝKRES ZCELA PŘEKRESLEN

TP.

1. SVARY ZACISTIT

2. PODMINKY PRO SVAŘOVÁNÍ:

Stupeň kvality svar. spoje ČSN EN ISO 5817 -B

Tolerance netolerovaných rozměrů: ČSN EN ISO 13920 -AE

3. PROVEST TLAKOVOU ZKOUSKU 400 bar, KONTROLA SVARU - UNIK NENI PRIPUSTNY

4. ZINKOVAT Fe/Zn 15B

$\sqrt{Ra\ 12,5}$  (  $\sqrt{\quad}$  )

ISO 2768-mK

Index	Změna	Datum	Podpis	1x
a	14/01108	10.11.14	PROROK	
Material		Pozmer		Hmotnost v kg 0,983 kg
Výpracoval mbarnas		C. v. sestavy		Meritka 1:1
Kontroloval		Datum 10.3.2014		Kusovník
Schválil		Poznámka		ODELENY
Název		DAPP01.12.9033		Starý výkres
T-SPOJKA SVARENEC		Listu 1		1